

Système hybride multi-composant céramique renforcé, composé à 100 % de solides, formulé pour résister à l'usure extrême par glissement, à l'abrasion et aux chocs causés par un flux de particules intermédiaires à grosses.

Le revêtement industriel ARC MX1 est conçu pour :

- protéger les surfaces contre l'érosion à sec par les grosses particules, l'abrasion par les boues humides et les chocs ;
- offrir une solution de remplacement de longue durée des revêtements en caoutchouc et des carreaux en céramique résistants à l'usure ;
- restaurer les équipements usés quasiment à leur état d'origine ;
- remplacer le CD4, le Ni-Hard ou le Hardox comme matériau résistant à l'usure ;
- être facilement appliqué à la truelle.

Domaines d'application

- Pulvérisateurs
- Pompes de dragage
- Trémies et silos
- Vis de transporteur
- Coudes de pompes et de tuyauterie
- Ventilateurs/soufflantes/cyclones
- Pompes à boues
- Capots déflecteurs en carreaux de céramique
- Conduites de boues
- Carters de ventilateur
- Goulottes revêtues de carreaux en céramique
- Capots déflecteurs revêtus de caoutchouc

Conditionnement et superficie

Valeurs nominales, basées sur une épaisseur de 6 mm

- Le kit de 6 kg couvrira 0,37 m² Contient :
 - 1 MXP (apprêt) parties A et B
 - 1 MX1 (couche de finition) parties A et B
 - 1 MX (renforcement céramique) partie C
- Le kit de 20 kg couvrira 1,23 m² Contient :
 - 1 MXP (apprêt) parties A et B
 - 1 MX1 (couche de finition) parties A et B
 - 1 MX (renforcement céramique) partie C

Remarque : Les composants sont pré-mesurés et pré-pesés.

Chaque kit contient un mode d'emploi et des outils.

Couleur : Bleu



Caractéristiques et avantages

- **Revêtement céramique renforcé robuste, résistant à une grande diversité de boues**
 - Prolonge la durée de vie des équipements exposés à l'usure par de grosses particules
- **Matrice polymère hybride de pointe**
 - Supporte une large gamme de pH
 - Résiste aux forces élevées des chocs répétitifs
- **Composé à 100 % de solides, sans COV, sans isocyanates libres**
 - Améliore la sécurité
 - Répond aux besoins des applications exigeantes
- **Un apprêt très adhérent assure la liaison de surface**
 - Permet l'application sur des surfaces verticales sur la plupart des supports

Informations techniques

Composition	Matrice	Résine hybride époxy modifiée fonctionnalisée par un agent de durcissement amine aliphatique	
	Renforcement	Mélange exclusif d'Al ₂ O ₃ de haute pureté et de SiC, prétraité avec un agent de pontage polymère	
Densité du matériau polymérisé		2,6 g/cm ³	
Résistance à la compression	(ASTM C 579)	752 kg/cm ² (73,7 MPa)	
Résistance à la flexion	(ASTM C 580)	352 kg/cm ² (34,4 MPa)	
Résistance à l'arrachement	(ASTM D 4541)	224,8 kg/cm ² (22,1 MPa)	
Résistance à la traction	(ASTM C 307)	265 kg/cm ² (25,9 MPa)	
Résistance aux chocs (directs)	(ASTM D 2794)	> 67,7 N-m	
Dureté Shore D au duromètre	(ASTM D 2240)	89	
Résistance au coulage vertical, à 21 °C et 6 mm		Pas de coulure	
Température maximum (selon l'utilisation)	Application humide Application sèche	95 °C 205 °C	
Réponse à l'abrasion par les boues (SAR)	(ASTM G 75)	1780	
Durée de conservation (récipients non ouverts)	3 ans (conservé entre 10 °C et 32 °C à l'abri et au sec)		